**Информация о материале**

Для производства гофрированных труб ««ФД-пласт»» используется полиэтилен низкого давления (HDPE). Производство полиэтилена низкого давления базируется на процессах каталитической полимеризации этилена при низком давлении. Основные технические характеристики полиэтилена, используемого для производства гофрированных двухслойных труб «ФД-пласт», приведены в таблице 1.

**Таблица 1.** Физико-химические показатели полиэтилена низкого давления высокой плотности.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование****показателя** | **Значение показателя для полиэтилена** | **Метод** **испытаний** |
| **1** | **2** | **3** |
| Плотность г/см³ | 0,950-0,955 | По ГОСТ 15139 |
| Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин., не менее, при нагрузке, Н: - 21,19 - 49,05 | 0,2-0,40,2-1,2 | По ГОСТ 11645 |
| Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более | ±20 | По ГОСТ 16338 |
| Термостабильность при 200 ºС или 210 °С, мин, не менее | 20 | По нормативной документации на материал |
| Предел текучести при растяжении, МПа, не менее | 11,3 | По ГОСТ 11262,ГОСТ 16338 |
| Массовая доля летучих веществ, мг/кг, не более | 350 | По ГОСТ 26359 |
| Массовая доля технического углерода (сажи), % мас.\* | 2,0-2,5 | По ГОСТ 26311 |
| Тип распределения технического углерода (сажи)\* | I - II | По ГОСТ 16337, ГОСТ 16338 |
| **Примечание -** \* Для марок полиэтилена, светостабилизированных сажей |