



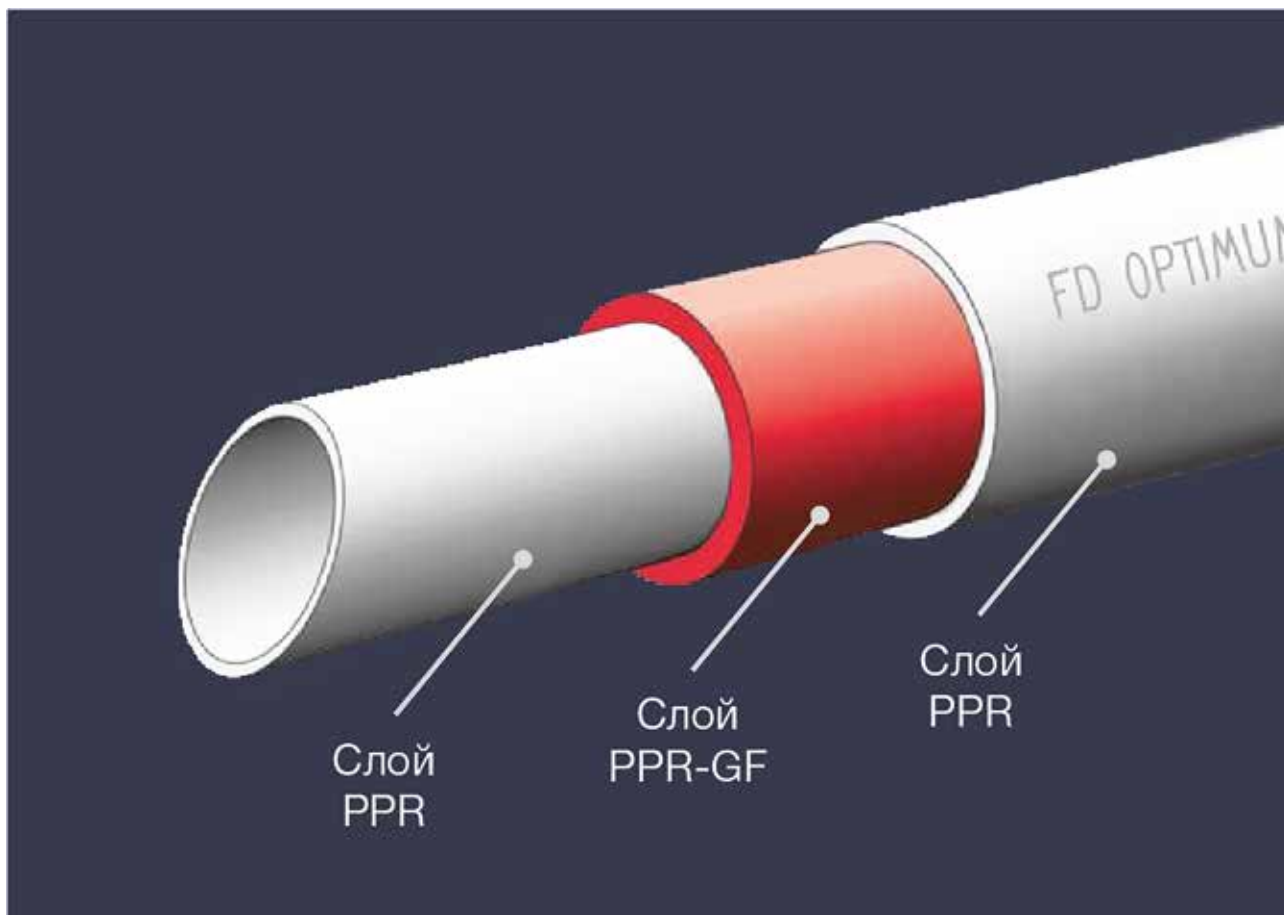
Выбор трубопровода для системы водоснабжения и отопления

На сегодняшний день системы водоснабжения и отопления из полипропилена имеют широкое распространение, что обусловлено свойствами материала: экологичность, высокая химическая стойкость, стойкость к действию коррозии, а также доступной ценой и простотой монтажа. Полипропиленовые трубы являются современной альтернативой оцинкованным, стальным и чугунным трубам и используются как для наружных, так и для внутренних инженерных систем.



В соответствии с требованиями, предъявляемыми к водопроводным системам, Московский завод FDplast выпускает полипропиленовые трубы в нескольких модификациях: неармированные с номинальным давлением PN 10, PN 16, PN 20, армированные стекловолокном PPR-GF-PPR PN 20 Optimum, PN 25 Optimum. Трубы с номинальным давлением PN 10, PN 16 предназначены для систем холодного водоснабжения, а трубы PN 20, PN 25 – для горячего водоснабжения и отопления.

Завод производит широкий ассортимент фитингов. Полипропиленовые комбинированные фитинги FD, применяемые для соединения пластиковых труб с металлическим трубопроводом или радиаторами, рассчитаны на давление, превышающее 2,5 МПа.



Преимущества полипропиленовых труб, армированных стекловолокном

Полипропиленовые трубы, в отличие от металлических, обладают большим линейно-температурным расширением, что обязательно необходимо учитывать при проектировании и монтаже систем. Нивелировать линейное изменение трубы необходимо за счёт участков самокомпенсации, установкой специальных соединительных деталей (компенсаторов), правильной расстановкой опор.

Снизить коэффициент теплового линейного расширения более чем в 4 раза позволяет армирование трубы стекловолокном. Так, коэффициент теплового линейного расширения трубы PN20 при 10°C составляет 0,15 мм/м°C, а армированной трубы PN 25 OPTIMUM FD – 0,035 мм/м°C.

Трубы, армированные стекловолокном, являются прекрасной альтернативой трубам, армированным алюминием.

Несмотря на то, что коэффициенты теплового расширения труб, армированных алюминием и армированных стекловолокном, практически одинаковы (0,03 и 0,035 соответственно), трубы, армированные стекловолокном, имеют массу преимуществ.

Так, в трубах со стекловолокном усиливающая прослойка укладывается равномерно, без швов и стыков, что позволяет равномерно распределять нагрузку. Алюминиевая фольга с этой точки зрения менее надёжна, она скрепляется с помощью сварки и имеет шов, а в трубах сегмента эконом - просто укладыва-

ется внахлест. Алюминиевая фольга с перфорацией, которая сейчас используется многими производителями, может способствовать снижению кислородопроницаемости трубы и впоследствии существенно сократить срок службы трубопровода. Стекловолокно надёжно изолирует систему от проникновения кислорода, имеет устойчивость к кислородной коррозии.

Ещё одним преимуществом трубы, армированной стекловолокном, является простота монтажа системы. При пайке труб, армированных алюминием, от сварщика требуется повышенная внимательность в работе, т.к. в месте стыка труб, в случае плохой зачистки конца трубы от алюминиевой фольги, может начаться расслоение с последующим разрушением всей системы. Трубы со стекловолокном не требуют зачистки, что существенно упрощает и ускоряет процесс сварки.

Трубы, армированные стекловолокном, безусловно, являются более передовой разработкой и более востребованы на рынке.

Информация предоставлена

Московским заводом FDplast
www.fdplast.ru
zavod@fdplast.ru
 (495) 514-38-72
 (495) 514-38-71

Новый мощный WOLF

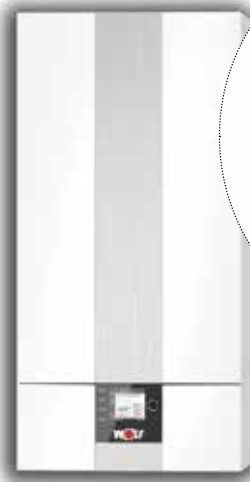
Модель котла CGB стабильно существует на рынке с 2005 года, успешно претерпевая различные модификации. Сегодня это уже абсолютно новый уровень тепла.

В 2020 году WOLF пополнил линейку мощностей 2 версии семейства CGB котлами CGB-2-38 и CGB-2-55 (38 и 55 кВт соответственно).

Котёл создавался под лозунгом “to be robust”, что в переводе означает - способен работать без сбоев в широком диапазоне условий. Основные преимущества:

- работа как на природном, так и сжиженном газе
- замена котла первого поколения на котел второго поколения без изменения системы (по принципу «снял и поставил»)
- совместим с автоматикой второго поколения WOLF
- нижний предел модуляции от 15 до 17 %
- работа по датчику гидрострелки (коллектора) без дополнительной автоматики
- работа в случаях редкого обслуживания, что свойственно для России.

Для одновременного решения всех этих задач был выбран теплообменник из нержавеющей стали. А для компенсации низкой теплопроводности нержавеющей стали (по сравнению с алюминием) на поверхность теплообменника нанесено оребрение. По сравнению с гладкотрубным теплообменником такая поверхность позволяет в 7 раз увеличить поверхность теплообмена и использовать режим активной



конденсации, и, следовательно, большей экономии. При этом теплообменник размещен вертикально, что исключает случаи затопления конденсатом.

Для регулировки мощности котёл использует частотный насос и вентилятор. Эти решения расширили диапазон модуляции. Для случаев работы в высокотемпературном режиме модуляция достигает 15% (от 5,3 кВт до 34,9 кВт).

Гидравлические подключения и дымоудаление полностью совпадают с первой версией котла, что позволяет сменить старый котел на новый буквально за минуты. А размер котла 790x440x412 см (высота, ширина, глубина) свидетельствует о грамотном использовании пространства. Удельная производительность котла - 0,35 Вт/см³.

Инженеры WOLF проделали качественную работу по совершенствованию котла, используя самые передовые, где-то даже неожиданные решения.



Спиральновитая труба FD

Благодаря уникальной конструкции труба пользуется большой популярностью и имеет широкую сферу применения: от строительства магистральных сетей хозяйственно-бытового водоотведения, отведения промышленных стоков и реновации изношенных трубопроводов до изготовления колодцев, ёмкостей, резервуаров.

Линейка колодцев FD пополнилась сварным колодцем с шахтой из спиральновитой трубы. Данный колодец является прекрасной альтернативой бетонным и кирпичным конструкциям, не уступающей им ни по функциональности, ни по эксплуатационным характеристикам. Главное преимущество заключается в простоте монтажных работ и сокращении сроков их выполнения.

Завод изготавливает колодцы канализационные, кабельные, для водоснабжения диаметрами от 1000 до 1600 ID под заказ в соответствии с проектом заказчика. Все комплектующие колодцев собственного производства, что существенно облегчает работу по проектированию систем.

Московский завод FDplast запускает производство новой спиральновитой трубы диаметром рядом от 500 до 1600 D и классом жесткости: SN2, SN4, SN6, SN8. Это позволит заказчику подобрать подходящую конструкцию для заложения трубопровода на определённую глубину согласно проекту.

Технология производства спиральновитой трубы позволяет обеспечить большие показатели кольцевой жесткости трубы при существенном уменьшении ее массы. Материал обеспечивает высокую устойчивость трубы к внешним воздействиям, химическим реагентам, резким перепадам температуры.